

éditorial

Prenant en compte les fluctuations de charges de ses clients, FONDEX anticipe et accompagne ces variations, notamment par l'acquisition de deux nouvelles presses et l'aménagement d'un nouveau bâtiment. Cette augmentation des capacités de production et d'entreposage contribue à l'amélioration continue des solutions apportées pour répondre à l'évolution des besoins des clients.

Renouvellement et développement du parc de presses

FONDEX s'est équipé de deux nouvelles presses, l'une de 250 tonnes et l'autre de 315 tonnes, installées dans l'atelier principal de découpage et d'emboutissage. Elles participent au renouvellement du parc machines de l'entreprise et garantissent une continuité de production. Les deux presses complètent les dispositifs productifs et augmentent la capacité d'intervention, notamment sur des pièces de grande taille. Ainsi, FONDEX gagne en flexibilité.



Parc de presses, jusqu'à 400 T, 1125 coups / min

Accroissement des techniques de production

Pour répondre à la demande spécifique d'un client, FONDEX a étudié un procédé alternatif. Cette solution a été mise au point à partir des savoir-faire développés de longue date par l'entreprise. La mobilisation des ressources techniques existantes conjuguée à la capacité à intégrer d'autres technologies ont contribué à l'élaboration d'un procédé particulièrement performant : la soudure aluminium sur aluminium.

Le gain de poids des pièces ainsi produites valorise nettement la soudure.



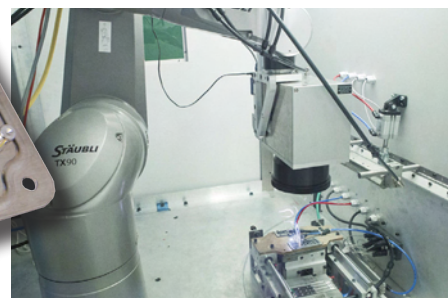
Nouveau bâtiment

FONDEX a acquis, à proximité immédiate de l'usine principale, un bâtiment de 1000 m² bénéficiant d'une réserve foncière dédiée aux futures extensions. La rénovation et les aménagements sont en cours d'achèvement. Il accueillera le nouvel atelier dédié au robot de soudure laser, pour une application spécifique client, ainsi qu'une importante surface de stockage.



Répondre toujours mieux aux besoins des clients

FONDEX ajoute une plus-value à son savoir-faire en mettant tout en œuvre pour livrer des pièces propres, finies, prêtes à l'emploi. Elle maîtrise en interne, en salle blanche ou grise, dégraissage, nettoyage particulière et conditionnement, permettant d'assurer une propreté optimale. Lorsque nécessaire, FONDEX peut faire appel aux capacités complémentaires d'un réseau efficient de sous-traitants pour effectuer certains travaux sur pièces, notamment les traitements de surface (en continu sur bandes, en vrac au tonneau, à l'attache, en bain mort et autres), les assemblages d'inserts par soudure ; les trempes, etc.



A3 n°17055B - Photos Burt

editorial

Taking its customers' varying demands into account, FONDEX has acquired two new presses and a new building to better anticipate and meet them. This increase in production and storage capacity contributes to the continued improvement of solutions to meet the changing needs of its clients.

Machine park renewal and development

FONDEX has acquired two new presses. One is 250 tonnes, and the other is 315 tonnes. They have been installed in the main deep drawing and stamping workshop. They are a part of the company's machine park renewal and ensure continuity in production. These two presses round out our production tools and increase our range of activities, specifically for larger parts. In doing so, FONDEX has become more versatile.



Press park, up to 400 T, 1 125 strokes / min

Increase in production techniques

In order to meet the specific request of a client, FONDEX explored an alternative procedure.

This solution sprouted from the company's many years of experience. The use of existing technical resources coupled with the ability to integrate other technologies has contributed to the conception of a particularly

effective procedure: aluminium to aluminium welding. The weight saved on the produced parts adds significant value to the welding.



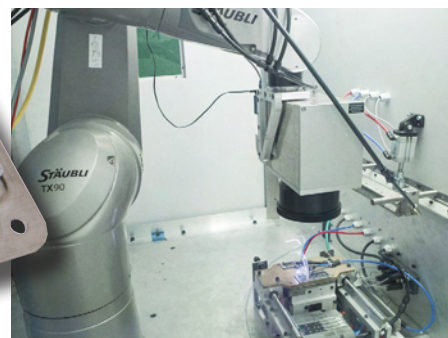
New building

FONDEX has acquired a 1,000 m² building, which has land set aside for future expansions and is in the immediate vicinity of the main factory. The renovation and redesign are nearing completion. This building will be home to a new workshop dedicated to laser beam welding for client specific application, as well as a large storage space.



Better serving customers' needs

FONDEX brings added value to its expertise by making every effort to deliver parts that are clean, finished and ready to use. The company has an on-site clean room or dust-free room for degreasing, particle removal and packaging ensuring optimal cleanliness. When necessary, FONDEX can draw upon the complementary abilities of an efficient network of subcontractors to perform certain tasks on parts, such as surface finishing (on conveyor belts, in bulk on barrels lines, on rack lines, in a spent bath and so forth), welding inserts, quenching, etc.



A3 n°17055B - Photos Burt