

FONDEX



 Français

 English

 Deutsch

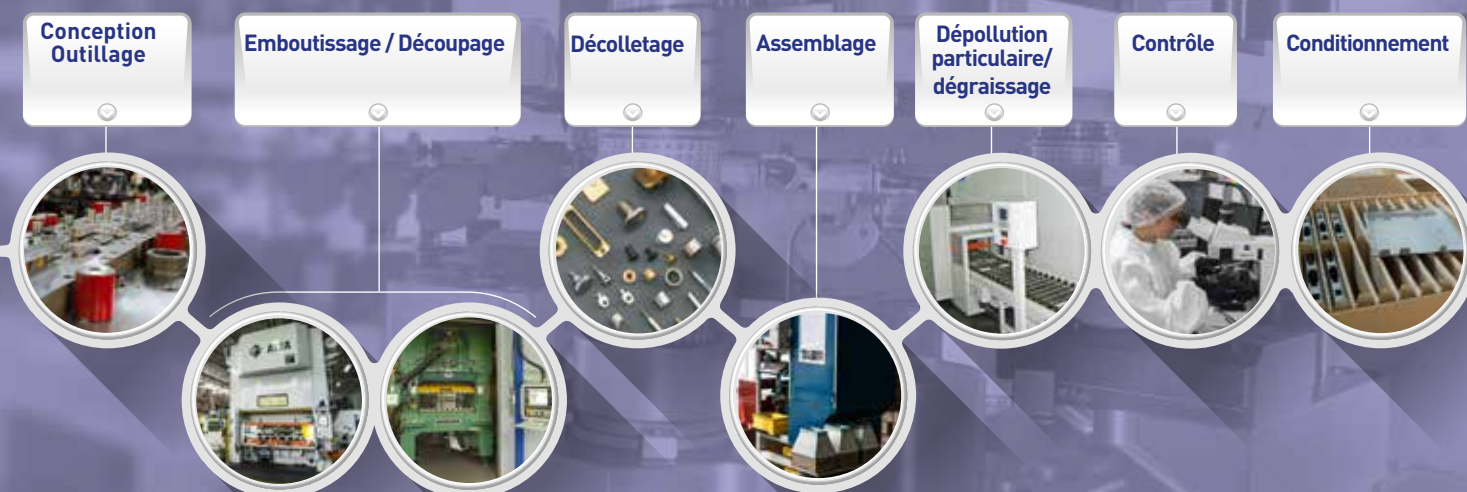
DÉVELOPPEMENT INDUSTRIEL

Depuis 1954, FONDEX écoute et répond aux besoins des industriels...

[Lire la suite](#)

CHAÎNE DE VALEUR POLY-MÉTIERS

Gestion globale de projets



MARCHÉS

Automobile



Bâtiment



Agricole



Sécurité



Ferroviaire



Aéronautique



Spatial



Armement



Electricité



Médical



EXEMPLES DE RÉALISATIONS





L'EMPREINTE DU SAVOIR-FAIRE

DÉVELOPPEMENT INDUSTRIEL

Depuis 1954, FONDEX écoute et répond aux besoins des industriels

par le développement de son expertise poly-métiers et de ses capacités de production. L'entreprise réalise, avec une fiabilité optimale, des pièces de précision de toute forme, de toute dimension, en métaux ferreux et non ferreux, destinées à des applications variées : automobile, bâtiment, agriculture, sécurité, ferroviaire, spatial, électricité, électronique, médical.

MÂÎTRISE DE LA CHAÎNE DE COMPÉTENCES



Simulation faisabilité emboutissage



Co-conception des pièces et sous-ensembles



Réalisation des outillages de presse

Découpage Emboutissage



La maîtrise de ce savoir-faire étendu, portée par une organisation efficace dotée d'équipements performants, permet d'assurer une **gestion complète optimale de chaque projet**, du plus simple au plus complexe.

Analyse de la valeur, optimisation des largeurs de bande ou de pas, recherche de gammes d'emboutissage, automatismes dédiés...

FONDEX apporte la **solution technique et productive adaptée aux spécificités de chaque besoin.**



Électro érosion



Tri automatique



Robots de manipulation



Lavage, dégraissage, dépollution particulaire



Mesure & comptage particulaire, tension de surface



Conditionnement en salle blanche ou grise

PERFORMANCE QUALITATIVE ET SATISFACTION CLIENT

Prototypage, présérie, industrialisation, production en série, modification de pièces, chaque étape s'inscrit dans une démarche qualitative globale exigeante prenant en compte l'évolution des besoins et visant la satisfaction durable du Client.

Certifications ISO TS 16949, ISO 9001, ISO 14001

CONCEPTION

Bureau d'étude

- Gestion de projet : co-conception et cahier des charges explicité avec le client jusqu'à la finition
- Industrialisation : conception outils
- Simulation d'emboutissage et faisabilité avec Autoform



OUTILLAGE

Atelier mécanique intégré

- Conception, fabrication et maintenance des outillages de presse
- Prototypage
- Équipé de 20 machines : électroérosion, fraiseuses CN, rectifieuses...
- Solutions avec partenaires (Chine, Europe), pour outils à bas coûts



DÉCOUPAGE & EMBOUTISSAGE

Puissance productive

- Parc de 20 presses de 10 à 400 tonnes, dont 2 servopresses de 25 à 110 tonnes (maxi 1000 coups / minute)
- Techniques : par transfert, à suivre, par reprise
- Capacités dimensionnelles :
- Longueur : jusqu'à 2500 mm
- Largeur : jusqu'à 450 mm
- Épaisseur : à partir de 0,20 mm jusqu'à 4 mm
- Profondeur emboutie : jusqu'à 110 mm
- Matières : acier, inox, alu, cuivres, inconel



DÉCOLETTAGE

- Catalogue de composants
- Décolletage sur plan de petites et moyennes séries



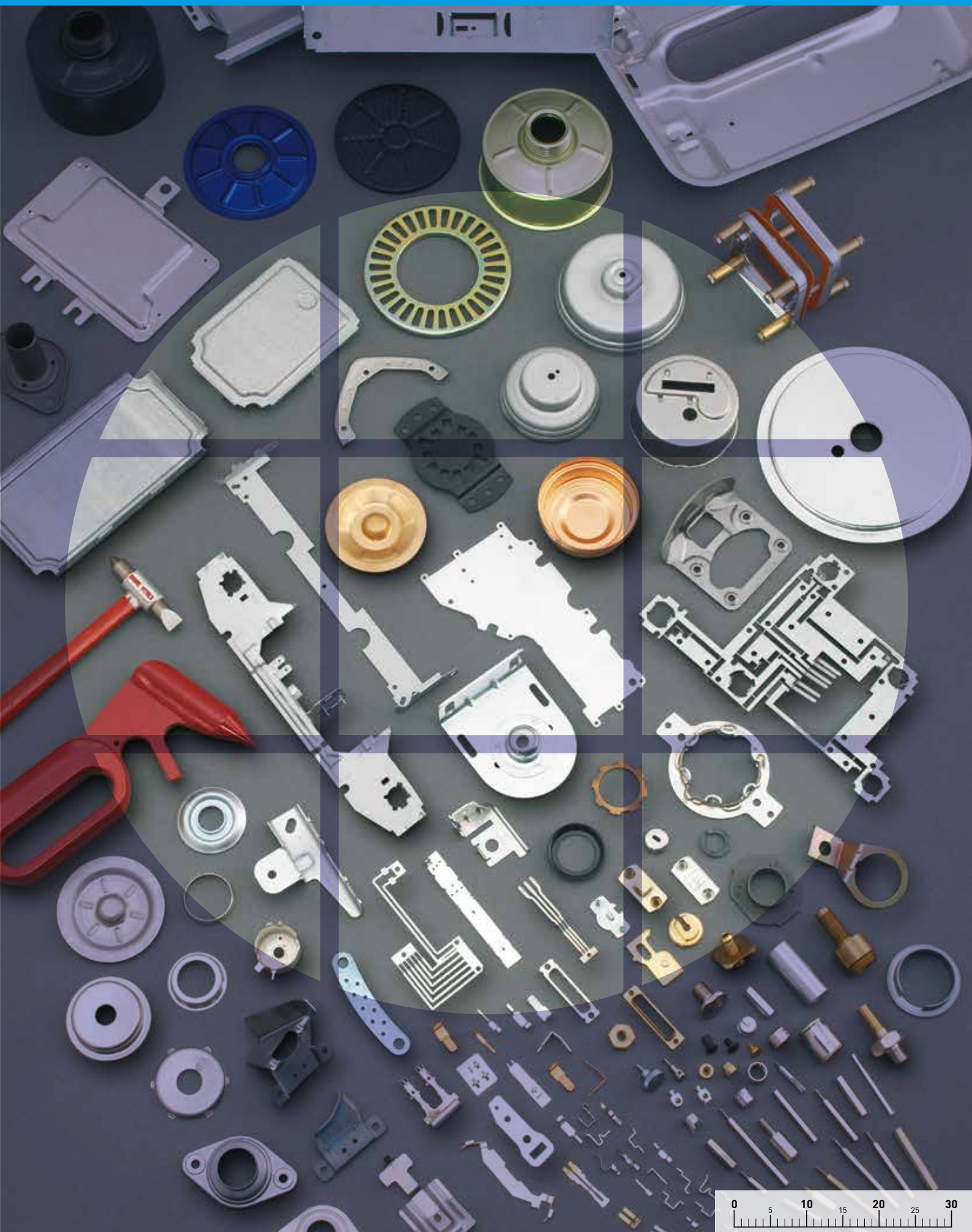
MONTAGE ET FINITION

- Produits finis et sous ensembles électromécaniques
- Techniques : clipsage, vissage, collage, rivetage, sertissage, clinchage, soudure, brasure
- Robot de soudure laser
- Traitements de surface et thermiques
- Marquages laser et jet d'encre (Data Code Matrix), possibilité de traçabilité unitaire

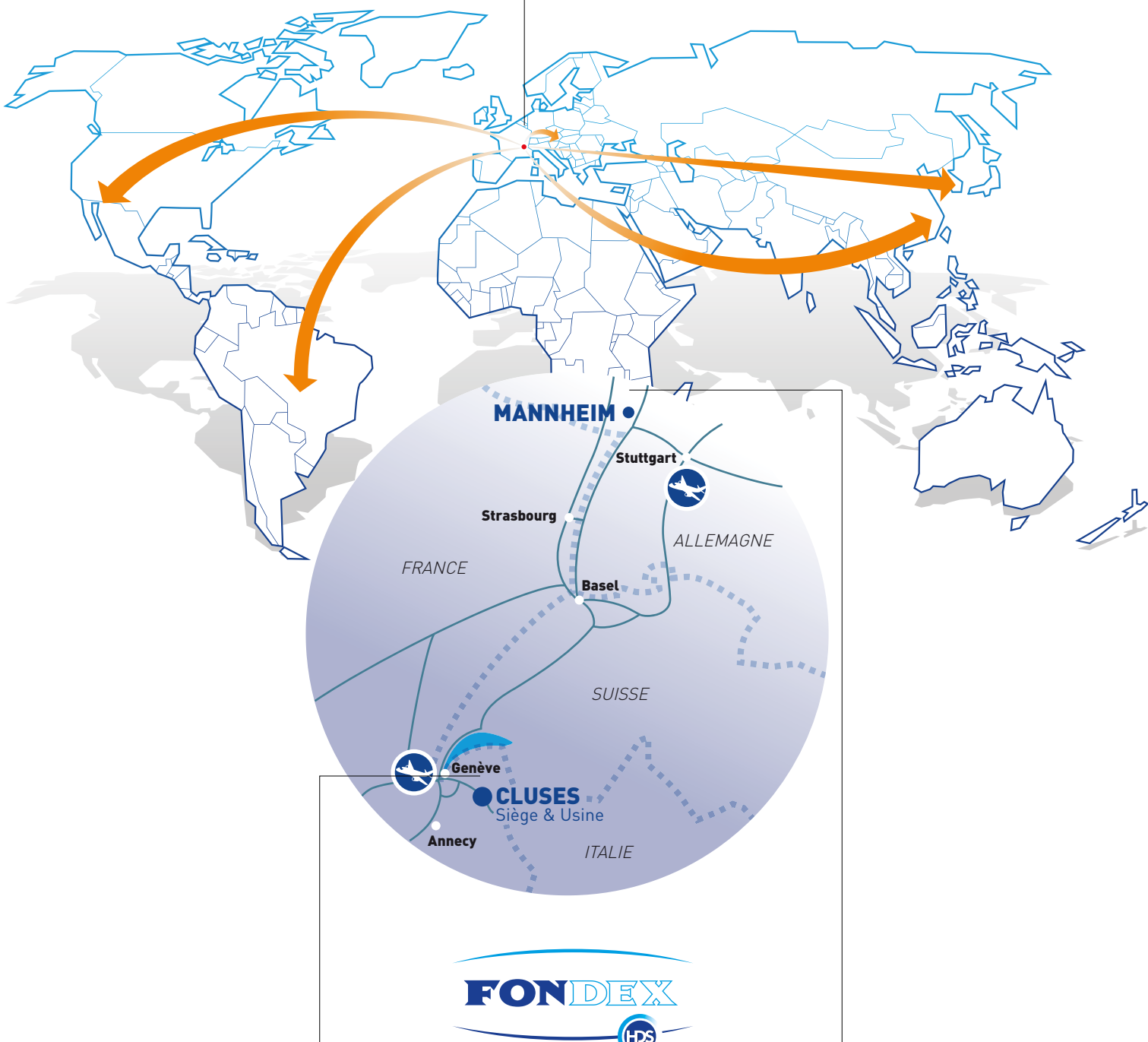


DÉPOLLUTION PARTICULAIRE, DÉGRAISSAGE, CONTRÔLE, CONDITIONNEMENT

- Process "propreté" intégré, hautement productif et flexible
- Équipements de lavage, dégraissage et dépollution particulaire de dernière génération
- Contrôle tridimensionnel
- Mesure et comptage des particules
- Mesure de tension de surface
- Lignes de conditionnement en salle blanche (ISO8) et grise (hors poussière)
- Machines de tri et conditionnement automatiques, équipées de contrôle caméra



Implanté à Cluses (Haute-Savoie, France), au cœur d'un bassin d'activité industrielle de haute technologie, FONDEX accompagne et livre ses clients partout dans le monde (stockage consignation possible).



FRANCE

Siège social & usine

260 rue Guillaume Fichet - Z.I. Les Grands Prés
B.P. 90 - 74302 CLUSES - FRANCE
Tél. : +33 (0)4 50 98 75 33 - Fax : +33 (0)4 50 96 02 54
E-mail : info@fondex.fr

Atelier & stockage

185, rue Guillaume Fichet - Z.I. Les Grands Prés
74300 CLUSES - FRANCE

ALLEMAGNE

Michael PFRANG – Postfach 121424,
68065 MANNHEIM - DEUTSCHLAND
Tel : +49 621 43031445 - Fax : +49 621 43031440
E-mail: mpfrang@fondex-deutschland.de



FONDEX bénéficie du soutien financier et organisationnel du groupe HDS pour développer son activité et accompagner l'évolution des besoins de ses clients.



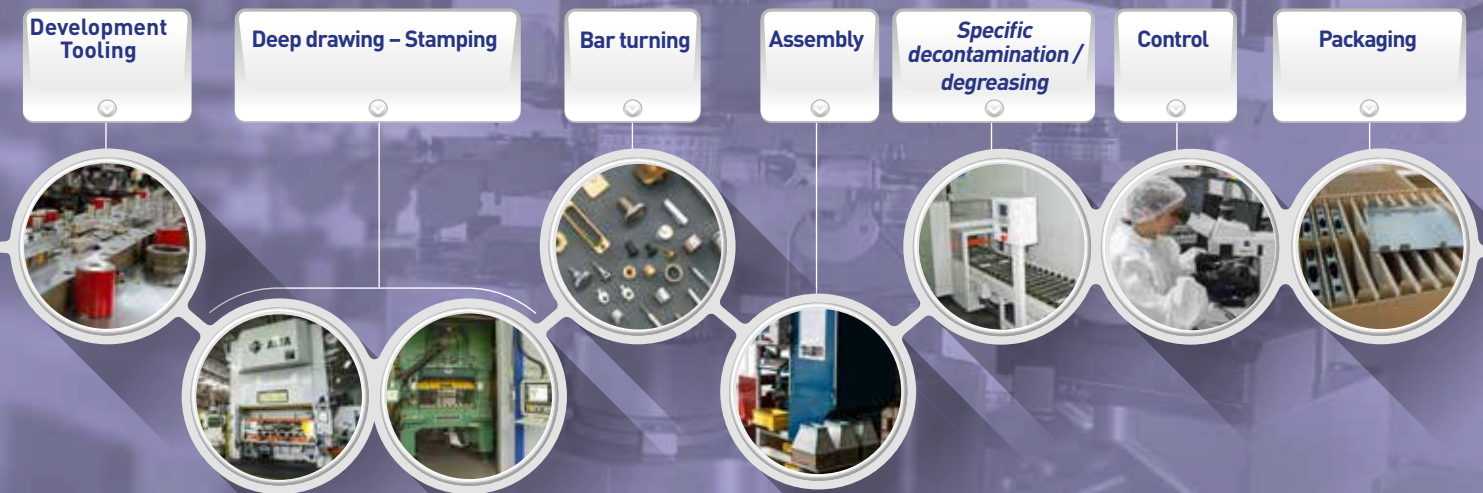
INDUSTRIAL DEVELOPMENT

Since 1954, FONDEX has been listening to and meeting the needs of the manufacturing industry...

[Read more](#)

MULTI-SECTOR VALUE CHAIN

Global project management



MARKETS

Automotive



Construction



Agriculture



Security



Railways



Aeronautics



Spatial



Armaments



Electricity



Medical



PRODUCTION EXAMPLES



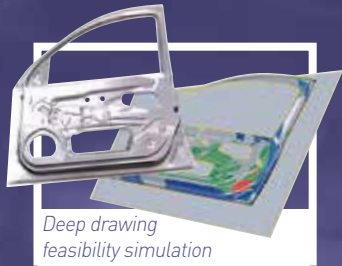


THE HALLMARK OF EXPERTISE

INDUSTRIAL DEVELOPMENT

Since 1954, FONDEX has been listening to and meeting the needs of the manufacturing industry through the development of its multi-sector expertise and production capacities. With absolute reliability, the company produces precision parts of any shape or size, in ferrous and nonferrous metals, for a variety of applications: automotive, construction, agriculture, security, railways, spatial, electricity, electronics, medical.

COMPLETE SKILL-CHAIN PROFICIENCY



Deep drawing feasibility simulation



Co-development of parts and sub-groups



Production of press tooling

Stamping
Deep drawing



The ability to draw on this extensive know-how, supported by an efficient organisation using the very best equipment, ensures **optimal overall management of every project**, from the simplest to the most complex.

Value analysis, band width and pitch optimisation, deep drawing range research, dedicated automation equipment, etc. FONDEX provides the technical **and production solution suited to the specific characteristics of every need.**



Electrical discharge machining



Automatic sorting



Handling robots



Washing, degreasing, specific decontamination



Specific measurement & counting, surface tension



Packaging in clean or dust-free rooms

QUALITATIVE PERFORMANCE AND CUSTOMER SATISFACTION

Prototyping, pre-production runs, industrialisation, serial production, modification of parts, each stage forms part of a comprehensive and demanding approach to quality taking account of changing needs and seeking to ensure long-term customer satisfaction.

IATF 16949, ISO 9001, ISO 14001 Certifications

DEVELOPMENT

Design department

- Project management: co-development and specifications clarified with the customer throughout
- Industrialisation: tool development
- Deep drawing and feasibility simulation with Autoform



TOOLING

Integrated machine workshop

- Design, manufacturing and maintenance of press tooling
- Prototyping
- Fleet of 20 machines: electrical discharge, CNC milling machines, grinding machines, etc.
- Solutions with partners (China, Europe), for low-cost tools



STAMPING & DEEP DRAWING

Production strength

- Park of 20 presses from 10 to 400 tonnes, including 2 servo presses of 25 to 110 tonnes (max. 1000 strokes / minute)
- Techniques: progressive dies, transfer dies, rework dies
- Dimensional capacities:
 - Length: up to 2500 mm
 - Width: up to 450 mm
 - Thickness: from 0.20 mm to 4 mm
 - Deep drawn depth: up to 110 mm
- Materials: steel, stainless steel, aluminium, copper, inconel



BAR TURNING

- Catalogue of components
- Bar turning to order in small and medium runs



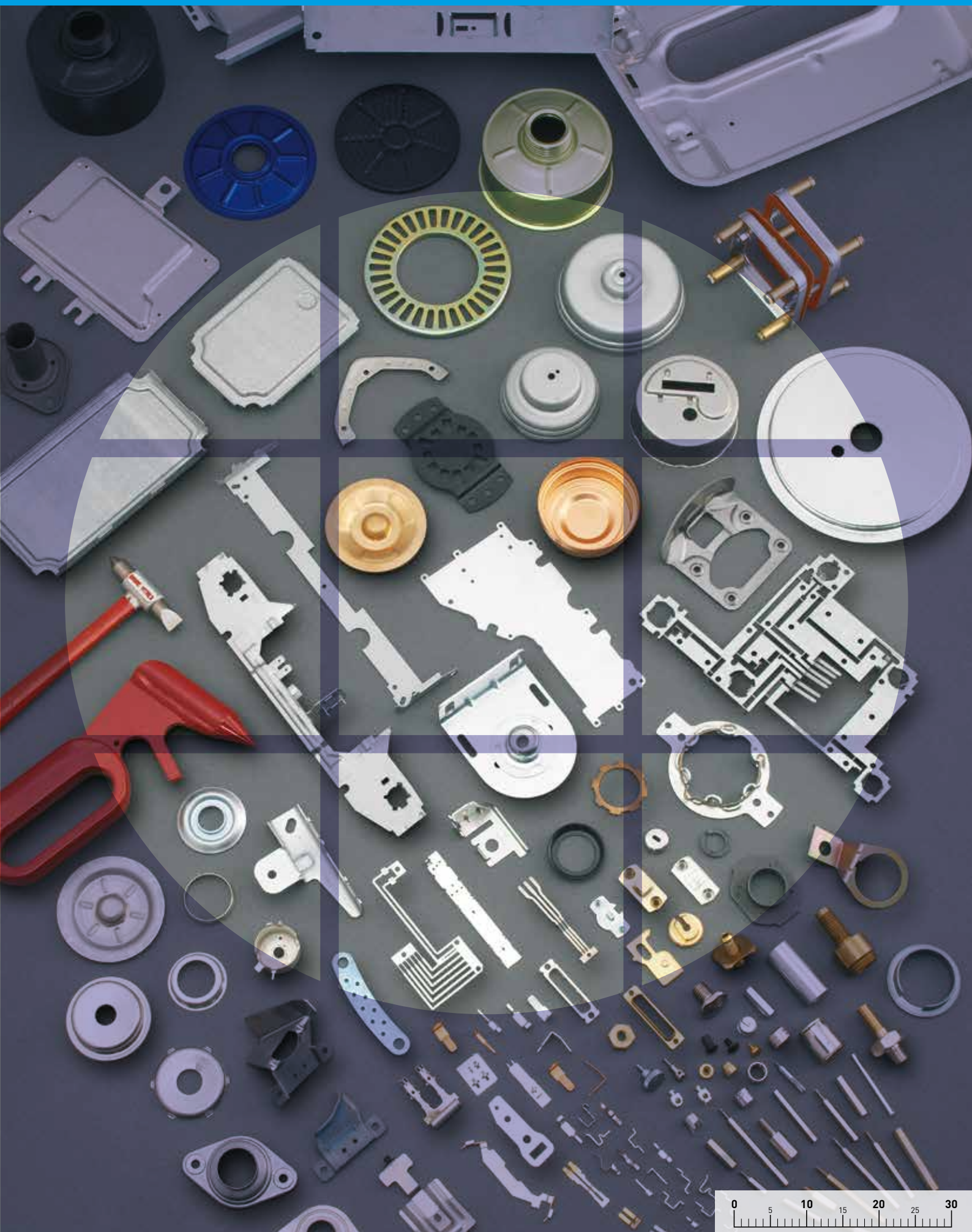
ASSEMBLY AND FINISHING

- Electromechanical finished products and sub-groups
- Techniques: clipping, screwing, gluing, riveting, seam forming, clinching, welding, brazing
- Laser welding robot
- Surface and heat treatments
- Laser and inkjet marking [Data Code Matrix] for unit traceability

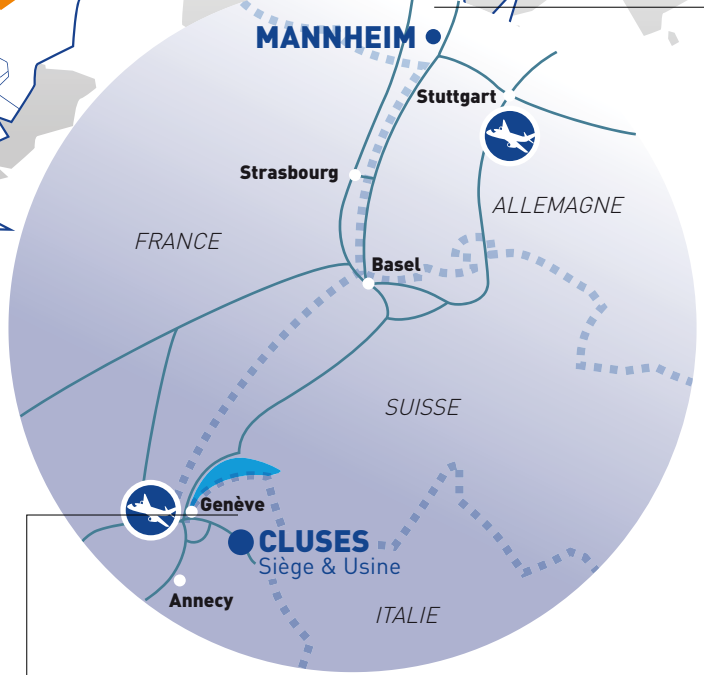
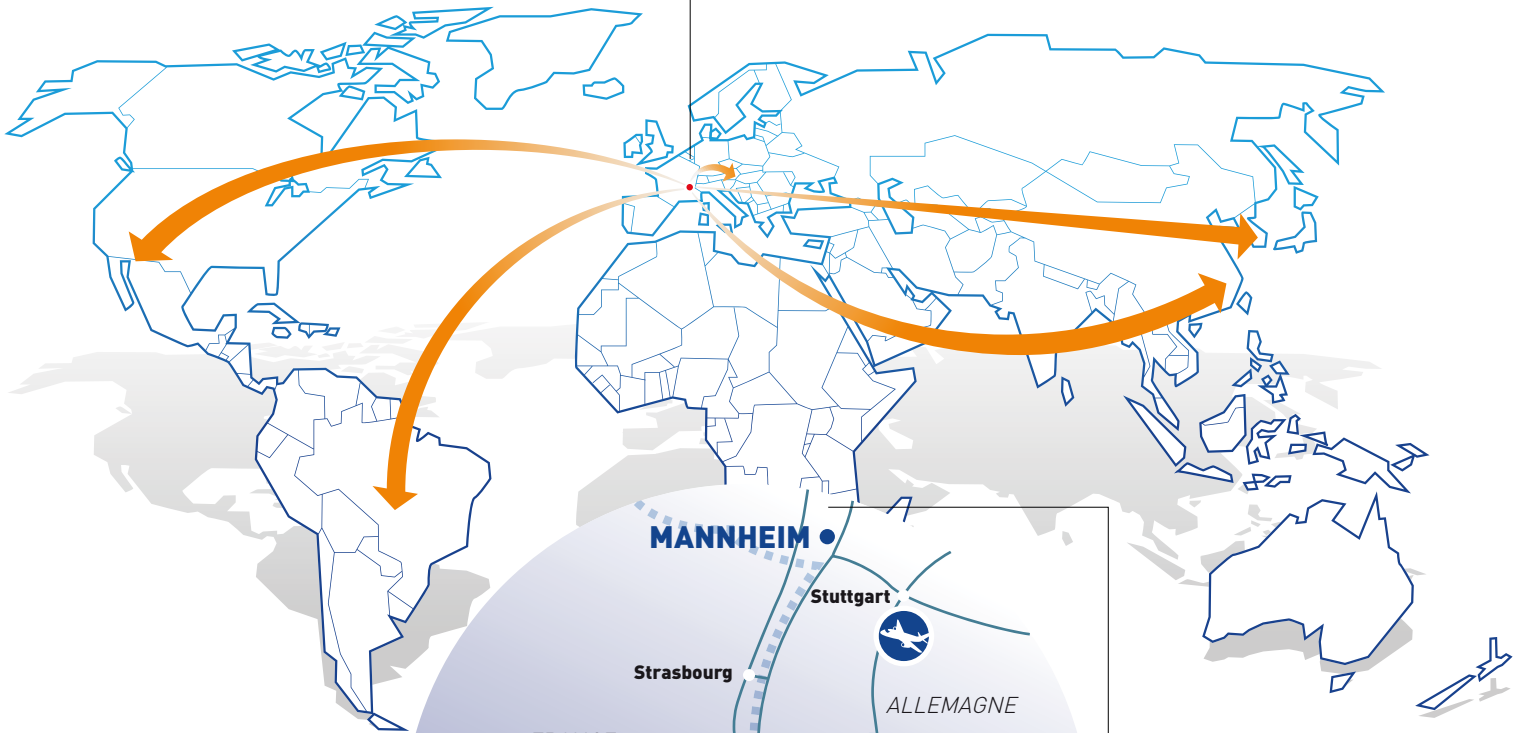


**SPECIFIC DECONTAMINATION, DEGREASING,
CONTROL, PACKAGING**

- Integrated highly productive and flexible “clean” process
- Latest generation washing, degreasing and specific decontamination equipment
- Three-dimensional control
- Particle measurement and counting
- Surface tension measurement
- Packaging lines in clean (ISO8) and dust-free rooms
- Automated sorting and packaging machines, monitored by camera



Based in Cluses (Haute-Savoie, France), in the heart of a high-tech industrial activity area, FONDEX supports and supplies its customers all over the world (consignment storage available).



FRANCE

Siège social & usine

260 rue Guillaume Fichet - Z.I. Les Grands Prés
B.P. 90 - 74302 CLUSES - FRANCE
Tél. : +33 (0)4 50 98 75 33 - Fax : +33 (0)4 50 96 02 54
E-mail : info@fondex.fr

Atelier & stockage

185, rue Guillaume Fichet - Z.I. Les Grands Prés
74300 CLUSES - FRANCE

ALLEMAGNE

Michael PFRANG – Postfach 121424,
68065 MANNHEIM - DEUTSCHLAND
Tel : +49 621 43031445 - Fax : +49 621 43031440
E-mail: mpfrang@fondex-deutschland.de



FONDEX benefits from the financial and organisational backing of the HDS group to develop its activities and support the changing needs of its customers.



INDUSTRIELLE ENTWICKLUNG

Seit 1954 kennt und erfüllt FONDEX die Bedürfnisse der Industriebranche.

[Weiterlesen](#)

WERTSCHÖPFUNGSKETTE ARBEITSPROZESSE

Gesamtes Projektmanagement



MÄRKTE

Automobilindustrie



Baugewerbe



Landwirtschaft



Sicherheitstechnik



Eisenbahntechnik



Luftfahrt



Raumfahrt



Rüstung



Elektrizität



Medizintechnik



PRODUKTBEISPIELE





UNSER KNOW-HOW HINTERLÄSST SPUREN

INDUSTRIELLE ENTWICKLUNG

Seit 1954 kennt und erfüllt FONDEX die Bedürfnisse der Industriebranche durch die Entwicklung seines Fachwissens in Arbeitsprozessen und seiner Produktionskapazitäten. Das Unternehmen stellt mit höchster Zuverlässigkeit Präzisionsteile jeder Form und jeder Größe, in Eisenmetallen und Nichteisenmetallen her, die für unterschiedliche Anwendungen bestimmt sind: Automobilindustrie, Baugewerbe, Landwirtschaft, Sicherheitstechnik, Eisenbahntechnik, Luftfahrt, Raumfahrt, Rüstung, Elektrizität, Medizintechnik.

STEUERUNG DER PROZESSKETTE



Simulation
Machbarkeit Tiefziehen



Mitentwicklung der Teile
und Unterbaugruppen



Herstellung
von Stanzwerkzeugen

Die Steuerung dieses umfangreichen Know-hows, zusammen mit einer effizienten Organisation und einer leistungsstarken Ausrüstung, gewährleistet ein **optimales und umfassendes Management für jedes Projekt**, vom einfachsten bis hin zum komplexesten.



Stanzen
Tiefziehen



Wertanalyse, Optimierung der Bandbreite oder Schrittweite, Optimierung von Fertigungsabläufen beim Tiefziehen, spezielle Automatismen etc. FONDEX bietet die **passende Lösung, abgestimmt auf die Besonderheiten des jeweiligen Kundenwunsches.**



Elektroerosion



Automatische Sortierung



Handling-Systeme



Waschen, Entfetten,
Spezielles Reinigen



Messung & Partikelzählung,
Oberflächenspannung



Verpackung im Reinraum
oder Grauraum

QUALITATIVE LEISTUNG UND KUNDENZUFRIEDENHEIT

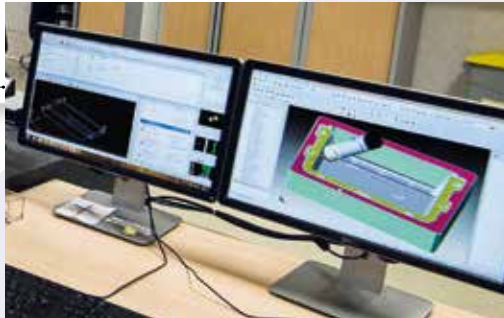
Prototypenfertigung, Vorserie, Industrialisierung, Serienproduktion, Änderung der Teile, jeder Schritt ist Teil eines global anspruchsvollen und qualitativen Konzepts, das die Entwicklung der Kundenbedürfnisse berücksichtigt und eine dauerhafte Kundenzufriedenheit gewährleistet

Zertifizierungen IATF 16949, ISO 9001, ISO 14001

ENTWICKLUNG

Entwicklungsabteilung

- Projektmanagement: Mitentwicklung und ein in Zusammenarbeit mit dem Kunden klar formuliertes Lastenheft bis hin zur Endbearbeitung
- Industrialisierung: Entwicklung der Werkzeuge
- Simulation des Tiefziehens und Machbarkeit mit Autoform



WERKZEUGBAU

Integrierte mechanische Werkstatt

- Entwicklung, Herstellung und Instandhaltung von Stanzwerkzeugen
- Prototypenfertigung
- Ausgestattet mit 20 Maschinen: Elektroerosion, CNC-Fräsmaschinen, Schleifmaschinen etc.
- Lösungen mit Partnern (China, Europa) für Niedrigpreis-Werkzeuge



STANZEN & TIEFZIEHEN

Produktive Leistung

- Maschinenpark mit 20 Pressen von 10 bis 400 Tonnen, darunter 2 Servopressen von 25 bis 110 Tonnen (max. 1000 Schläge / Minute)
- Verfahren mit Stufenwerkzeug, Folgewerkzeug, Nacharbeitswerkzeug
- Abmessungen:
 - Länge: bis 2.500 mm
 - Breite: bis 450 mm
 - Dicke: ab 0,20 mm bis 4 mm
 - Stanztiefe: bis 110 mm
- Werkstoffe: Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Inconel



AUTOMATENDREHEN

- Bauteilekatalog
- Automatendrehen nach Zeichnung für kleine und mittlere Serien



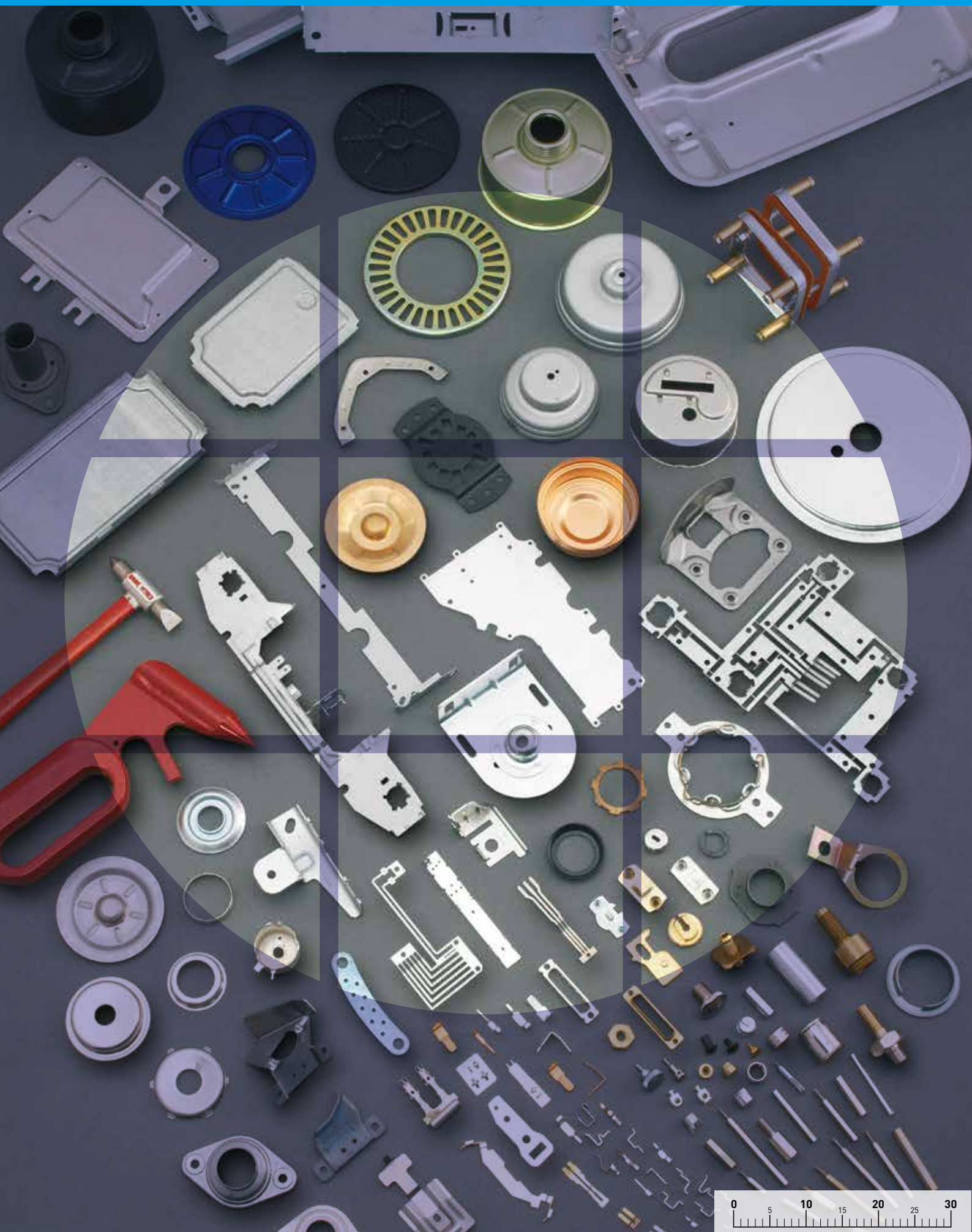
MONTAGE UND ENDBEARBEITUNG

- Fertigprodukte und elektromechanische Unterbaugruppen
- Verfahren: Einklipsen, Schrauben, Kleben, Nieten, Crimpen, Durchsetzfugen, Schweißen, Löten
- Laser-Schweißroboter
- Oberflächen- und Wärmebehandlungen
- Kennzeichnung per Laser und Tintenstrahl (Data Matrix Code) für eine Einzelrückverfolgung



SPEZIALREINIGUNG, ENTFETTUNG, PRÜFUNG, VERPACKUNG

- Integrierter „Reinheitsprozess“, äußerst produktiv und hochflexibel
- Anlagen zum Waschen, Entfetten und Spezialreinigen der neuesten Generation
- 3D-Prüfung
- Messen und Zählen der Partikel
- Messen der Oberflächenspannung
- Verpackungslinien im Reinraum (ISO8) und Grauraum (ohne Staub)
- Sortiermaschinen und automatische Verpackungsanlagen, ausgestattet mit Überwachungskameras



Mit Sitz in Cluses (Haute-Savoie, Frankreich), im Herzen einer Industriezone der Spitzentechnologie, unterstützt und beliefert FONDEX seine Kunden aus aller Welt (Konsignationslager möglich).



FRANKREICH

Hauptsitz und Fertigung

260 rue Guillaume Fichet - Z.I. Les Grands Prés
B.P. 90 - 74302 CLUSES - FRANCE
Tél. : +33 (0)4 50 98 75 33 - Fax : +33 (0)4 50 96 02 54
E-mail : info@fondex.fr

Fertigung und Lager

185, rue Guillaume Fichet - Z.I. Les Grands Prés
74300 CLUSES - FRANCE

DEUTSCHLAND

Michael PFRANG – Postfach 121424,
68065 MANNHEIM - DEUTSCHLAND
Tel : +49 621 43031445 - Fax : +49 621 43031440
E-mail: mpfrang@fondex-deutschland.de