



INTERNATIONAL

Avec plus de 50% de son chiffre d'affaires réalisé à l'export en 2015, FONDEX poursuit sa croissance à l'international.

Ses collaborateurs implantés en Allemagne (bureau commercial) et au Mexique (V.I.E.) s'appuient sur l'expertise technique et les capacités productives renforcées de l'entreprise pour apporter les solutions adaptées (conception, emboutissage, découpage, décolletage, assemblage, finitions) à chaque besoin de pièces et sous-ensembles métalliques, de la petite à la grande série.



V.I.E. au Mexique

FONDEX a mis en place, en juillet 2015 et pour une durée de 2 ans, un contrat V.I.E. (Volontariat International en Entreprise) au Mexique avec Lionel SAINTLAGER. Ingénieur de formation, il a pour mission d'accompagner les clients sur le terrain (visite, relation de proximité) et développer le marché américain (recueillir les attentes et mettre en place les actions adaptées). Pour soutenir ce développement, l'implantation d'un stock détaché est également à l'étude.



Lionel SAINTLAGER
Fondex Representative
Mexico
C.P. 11560 – Mexico D.F.
Tél : (52) 1 442 4 900 701
saintlager@fondex-sa.com



Bureau commercial en Allemagne

La qualité d'écoute élevée, le discernement technique, l'accompagnement de proximité et l'engagement relationnel durable apportés à chaque client par le bureau commercial de Mannheim (Allemagne) sont des atouts majeurs pour la réussite des projets. Depuis 5 ans, Michael PFRANG et son équipe assurent un suivi méticuleux pour satisfaire chaque demande dans les meilleures conditions.



Michael PFRANG
m.pfrang@fondex-deutschland.de



Manfred PÖSCHL
m.poeschl@fondex-deutschland.de

Pestalozzistrasse 31 D-68169-Mannheim
Tél : (49) 621 430 314 45 - Fax : (49) 621 430 314 40

Propreté & traçabilité des pièces

FONDEX dispose des équipements ad hoc pour répondre aux enjeux de propreté et de traçabilité des pièces : process intégré de lavage, dégraissage et dépollution particulaire (salle blanche et salle grise), marquage Datamatrix par gravure laser ou jet d'encre. Ces services complémentaires connaissent un succès croissant auprès de tous les secteurs.

Amélioration continue

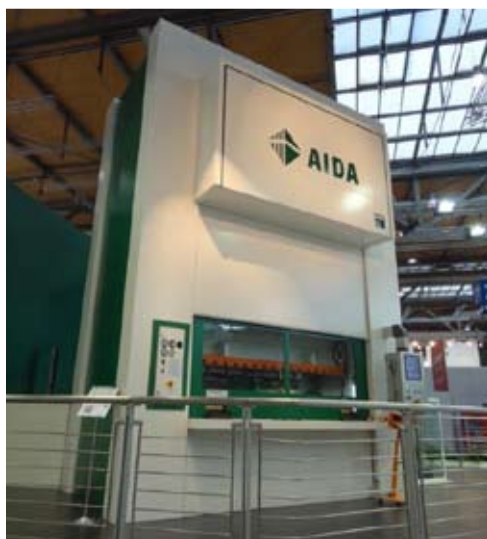
FONDEX a renouvelé ses certifications ISO 9001, ISO TS 16949, ISO 13485 et ISO 14001. L'entreprise s'appuie sur les principes du Lean Manufacturing et poursuit sa démarche de qualité totale : maintenance préventive gérée par GPAO, sécurisation capacitaire, livraison sur chaîne en AQP...

Exemple de réalisation : étrier de thermostat

FONDEX réalise pour le compte de la société VERNET un étrier de thermostat, particulièrement complexe, destiné à PSA. Les 24 opérations successives d'emboutissage nécessaires à la fabrication de cet étrier sont parfaitement maîtrisées par FONDEX au travers un outillage réalisé en interne de 2,50m de longueur, composé de



5 outils. La puissance technique et capacitaire de la presse Servo AIDA apporte la solution productive adaptée. L'intégration des opérations de lavage (juste avant conditionnement) et contrôles (contrôle complet gabarit et 3D, contrôle visuel du poinçonnage, contrôle propreté) garantissent une qualité de finition strictement conforme aux spécifications.



Puissance industrielle

L'investissement productif majeur réalisé en 2014 / 2015 (presse AIDA Direct Servo Former de 400T, presse BRUDERER 110T, extension du site...) a permis d'offrir une sécurité capacitaire renforcée aux clients et de satisfaire de nouvelles demandes.



INTERNATIONAL

With more than 50% of its turnover generated on export markets in 2015, FONDEX continues to grow internationally.

Its employees based in Germany (sales office) and Mexico (international work experience volunteer) rely on the company's technical expertise and enhanced production capacities to deliver the appropriate solutions (design, stamping, deep drawing, bar turning, assembly, finishing) for all metal part and sub-assembly requirements, from short series to mass production.



International work experience volunteer in Mexico

In July 2015, FONDEX set up an international work experience volunteer contract for two years in Mexico with Lionel SAINTLAGER. A trained engineer, he is tasked with supporting clients in the field (visits, proximity relations) and developing the American market (gathering requirements and implementing the right solutions). To support this development, a warehouse opening project in the US or Mexico is also on the drawing board.



Lionel SAINTLAGER
Fondex Representative
Mexico
C.P. 11560 – Mexico D.F.
Tél : (52) 1 442 4 900 701
saintlager@fondex-sa.com



Sales office in Germany

The high level of attentiveness to client requirements as well the technical discernment, hands-on support and long-term commitment to business relations with every client which the Mannheim (Germany) sales office provides are major assets to the success of a project. For the past 5 years, Michael PFRANG and his team have been delivering meticulous support to satisfy every demand in the best way possible.

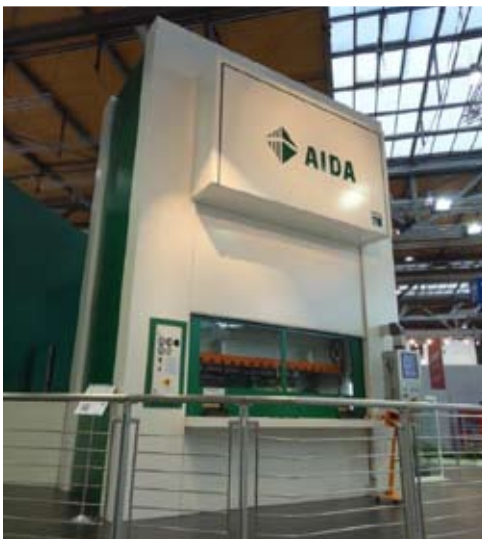


Michael PFRANG
m.pfrang@fondex-deutschland.de



Manfred PÖSCHL
m.poeschl@fondex-deutschland.de

Pestalozzistrasse 31 D-68169-Mannheim
Tel : (49) 621 430 314 45 - Fax : (49) 621 430 314 40



Industrial muscle

The major investment in production capacity achieved in 2014 / 2015 (400T AIDA Direct Servo Former press, BRUDERER 110T press, extensions to the facility, etc.) has allowed the company to provide its clients with a high degree of dependability and meet new demands.

Cleanliness & traceability of parts

FONDEX boasts specialised equipment to respond to the concerns over the cleanliness and traceability of parts: integrated washing, degreasing and specific decontamination processes (white room and grey room), laser engraving or inkjet Data Matrix marking. These additional services are highly successful across all sectors.

Continuous improvement

FONDEX has renewed its ISO 9001, ISO TS 16949, ISO 13485 and ISO 14001 certifications. The company implements Lean Manufacturing principles and pursues a total quality approach: CAPM-controlled preventive maintenance, production security, PQA supply chain, etc

Portfolio: Thermostat mounting bracket

FONDEX manufactures a particularly complex thermostat mounting for VERNET, ultimately used by PSA. All 24 successive deep drawing operations required to make this part are perfectly executed by FONDEX using a 2.50m long instrument, designed in-house, and consisting of 5 different tools.



The powerful technical and production capabilities of the Servo AIDA press provide the appropriate solution. Integrated washing (just before packaging) and part inspection (full footprint and 3D checks, visual punching and cleanliness inspection) guarantee a quality finish that meets strict specifications.